



HOLEX Pro Form mašininis valcuojantis sriegiklis be tepimo griovelių 6HX, TiN, M: M12



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139130 M12 |
| GTIN | 4069515003353 |
| Produktų klasė | 12I |

Aprašymas

Modelis:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilias kiaurymes.

Gr. M1–M1,4 – **tolerancijos klasė:** ISO 1X / 4HX.

HOLEX Pro Form: Galingą valcuojantį sriegiklį galima naudoti įvairiose medžiagose.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga pasižymi dideliu atsparumu dilimui.**
- **Optimizuota HIPIMS TiN danga – naujausios kartos.**

Techninis aprašymas

| | |
|--|------------|
| Drožlių griovelių skaičius | 5 |
| Serija | Pro Form |
| Sriegio gylis | 18 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Sriegio dydis | M12 |
| Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis | 11,2 mm |
| Sriegio Ø | 12 mm |
| Sriegio žingsnis | 1,75 mm |
| Koto Ø D _s | 9 mm |
| Koto kvadratas □ | 7 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 5 |

Duomenų lapai

| | |
|------------------------------|--|
| Bendras ilgis L | 110 mm |
| Danga | TiN |
| Sriegio tipas | M |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 1,5×D kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešininis |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 20 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 27 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| CuZn | ribotai tinka | 20 m/min | N |
| Uni | tinka | | |

| | |
|----------------|-------|
| Alyva | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |