

**Garant****GARANT Master Steel VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206335 1/0,1  |
| GTIN             | 4069515015059 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Modelis:**

HPC frezos su patobulinta našia danga. **Itin ilgam veikimo laikui ir optimaliam metalo apdirbimo produktyvumui** apdirbant įvairias medžiagas.

**Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.**

Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys  $R_1$

Spindulio dydis 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Spindulio dydis >1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Paskirtis:**

Skirta darbui **didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai frezuojant **be aušinimo**.

**Pastaba:**

**Naujas produktas vietoje Nr. 206300.**

**Techninis aprašymas**

|                                                                                           |                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                                                      | 30 laipsniai      |
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$                                                          | 0,1 mm            |
| Bendras ilgis L                                                                           | 75 mm             |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius<br>< 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,005 mm          |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                       | 20 mm             |
| Kotas                                                                                     | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                                                              | 1,5 mm            |

## Duomenų lapai

|                                                                  |                                       |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Koto $\varnothing D_s$                                           | 3 mm                                  |
| Dantų skaičius Z                                                 | 4                                     |
| minimalus koto tikslumo tolerancijos nustatymo $\varnothing D_s$ | 0,85 mm                               |
| maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$                      | 0,95 mm                               |
| Pastūma $f_z$ plieno frezavimui $< 1100 \text{ N/mm}^2$          | 0,006 mm                              |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$                               | 1 mm                                  |
| Serija                                                           | Master Steel                          |
| Danga                                                            | TiAlN                                 |
| Ašmenys                                                          | VHM                                   |
| Norma                                                            | Gamykliniai standartai                |
| Tipas                                                            | H                                     |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$                            | e8                                    |
| Skersinės pastūmos kryptis                                       | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                 | 0,05xD frezuojant kopijuoiant         |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                 | Griovelio pjūvio gylis 0,2xD          |
| Vidinis aušinimas                                                | ne                                    |
| Pjovimo technika                                                 | HPC                                   |
| Spalvinis žymėjimas                                              | žalia                                 |
| Produkto rūšis                                                   | Freza toroidiniu galu                 |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$  | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$  | tinka         | 150 m/min | P         |
| Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$  | ribotai tinka | 110 m/min | P         |
| Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka         | 75 m/min  | P         |
| Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | ribotai tinka | 65 m/min  | P         |
| Plienas $< 55 \text{ HRC}$      | ribotai tinka | 35 m/min  | H         |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$     | tinka         | 90 m/min  | M         |

|                             |               |           |   |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | M |
| Ketus (G)                   | tinka         | 100 m/min | K |
| Uni                         | ribotai tinka |           |   |
| drėgnas, maks.              | tinka         |           |   |
| šlapias, min.               | ribotai tinka |           |   |
| sausasis                    | ribotai tinka |           |   |
| Oras                        | ribotai tinka |           |   |