

Garant**GARANT Steel VHM kotinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203057 3
GTIN	4069515028424
Produktų klasė	11Z

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam frezavimui. Skirta naudoti nestabiliuose apdirbimo procesuose ir sudėtingiems komponentams apdirbti.

Iki $1,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 203041.

Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,06 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm
Kotas	DIN 6535 HB
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Duomenų lapai

Dantų skaičius Z	4
Koto Ø D _s	6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pjovimo briaunos Ø D _c	3 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		

Duomenų lapai

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka