

**Garant****GARANT Master Steel našūs kietlydinio grąžtai, cilindrinis kotas DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123241 6,8
GTIN	4069515031516
Produktų klasė	11E

**Aprašymas****Modelis:**

**Tvirta grąžto konstrukcija ir specialus užgalandimas**, kad būtų galima **išgauti optimalią drožlių formą ir saugų laužimą** tuo pat metu **didinant pastūmas. Patobulinta forma, išgaubta** pjovimo briauna ir **užgaląsta grąžto viršūnė** papildomam pagrindinės pjovimo briaunos stabilumui. **Patobulinta drožlių griovelio forma ir patentuota viršūnės forma**, skirta **saugiam drožlių pašalinimui** apdirbant plieną ir ketų. Naujausios kartos **kokybiška danga**.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms  $12 \times D$ , būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

**Techninis aprašymas**

Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/aps,
Norma	Gamykliniai standartai
Užspaudimo griovelio ilgis c	108 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$	97,8 mm
Bendras ilgis L	146 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	6,8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Koto $\varnothing D_s$	8 mm

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		