

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205283 20
GTIN	4069515040037
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiam apdirbimui.
Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Su 5 dantukais galima pasiekti dar didesnę padavimo greitį. Priekyje yra papildoma **stabilizuojanti nuožulni plokštuma**, todėl **sraigtinis panardinimas vyksta sklandžiau**.

Pastaba:

Pjovimo reikšmės TPC apdirbimui programoje Toolscout.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,25 mm
Koto Ø D_s	20 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	74 mm
Sužeminto koto Ø D_1	19 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB

Duomenų lapai

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	20 mm
Dantų skaičius Z	5
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	h7
Pjovimo briaunos ilgis L_c	64 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,4×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,25×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltonas
Produkto rūšis	Galinė cilindrinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	500 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	480 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	ribotai tinka	160 m/min	N

Duomenų lapai

CuZn	ribotai tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		