

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205283 6
GTIN	4069515039987
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiam apdirbimui.
 Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Su 5 dantukais galima pasiekti dar didesnę padavimo greitį. Priekyje yra papildoma **stabilizuojanti nuožulni plokštuma**, todėl **sraigtinis panardinimas vyksta sklandžiau**.

Pastaba:

Pjovimo reikšmės TPC apdirbimui programoje Toolscout.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	6 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Dantų skaičius Z	5
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos ilgis L _c	20 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f _z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,08 mm

Duomenų lapai

Bendras ilgis L	65 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	5,5 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	24 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,4×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,25×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltonas
Produkto rūšis	Galinė cilindrinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aluminis	tinka	500 m/min	N
Aluminis (trumpadrožlis)	tinka	480 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	ribotai tinka	160 m/min	N

Duomenų lapai

CuZn	ribotai tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		