

Garant

GARANT Master Steel našūs kietlydinio grąžtai, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,55mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	122761 5,55
GTIN	4069515041645
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Tvirta grąžto konstrukcija ir specialus užgalandimas, kad būtų galima išgauti optimalią drožlių formą ir saugų laužimą tuo pat metu **didinant pastūmas. Patobulinta forma, išgaubta** pjovimo briauna ir **užgalasta grąžto viršūnė** papildomam pagrindinės pjovimo briaunos stabilumui. **Patobulinta drožlių griovelio forma ir patentuota viršūnės forma**, skirta **saugiam drožlių pašalinimui** apdirbant plieną ir ketų. Naujausios kartos **kokybiška danga**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB**: užsakyti su **Nr. 122762**.

Formą **HE**: užsakyti **Nr. 122761 + 129100HE**.

Prekės su kainomis skliausteliuose: Pristatymo laikas apie 8 savaitės, minimalus užsakymo kiekis 3 vnt.

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	82 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Užspaudimo griovelio ilgis c	44,1 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,19 mm/aps,
Norma	DIN 6537 L
Tolerancija Nominalusis Ø	h7

Duomenų lapai

Nominalusis $\varnothing D_c$	5,55 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	35,8 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	155 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	145 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

Oras

tinka