

**Besisukantis tekinimo centras su pailginta viršūne 60° / 30°, Morzės kūgis: 2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	320670 2
GTIN	4019208017051
Produktų klasė	35R

Aprašymas**Modelis:**

- **Korpusas ir centravimo viršūnė grūdinti.**
- **Centravimo viršūnę galima pergalėti.**
- **Tikslūs ritininiai guoliai užtikrina aukštą koncentriškumą.**
- **Sutepti guoliai, todėl nereikalinga techninė priežiūra.**
- **Speciali tarpinė neleidžia patekti nešvarumams ir aušinimo skysčiui į įrankio vidų.**
- **Su pailginta viršūne, viršūnės kampas 60° / 30°.**

Aprašymas:

Centravimo taškai dažniausiai naudojami tekinimo staklėse, kad būtų galima išlaikyti ilgus ir plonus ruošinius, nes priešingu atveju yra pavojus, kad dėl vyraujančių jėgų šie ruošiniai nukryps arba pasisuks.

Centravimo viršūnė tvirtinama naudojant Morzės kūgį. Ruošinys užspaudžiamas griebtuve, o centriniu grąžtu išgręžiama kiaurymė. Pertvarkius įdedama centravimo viršūnė.

Paskirtis:

Visiems tekinimo staklių tipams, vienodai tinka rupiajam apdirbimui ir glotniajam tekinimui. Dėl pailgintos centravimo viršūnės formos, tekinimo įrankį galima pristumti prie pat ruošinio galinio paviršiaus. Ypač tinka kopijavimui.

Korpuso Ø D: 43 mm

Darbinės dalies ilgis B: 75 mm

didžiausias viršūnės Ø 60° A: 20 mm

didžiausias viršūnės Ø 30° A: 10 mm

maksimalus radialinis mušimas: 0,005 mm

Viršūnės ilgis C: 34 mm

Techninis aprašymas

maksimalus radialinis mušimas	0,005 mm
didžiausias viršūnės Ø 30° A	10 mm
Viršūnės ilgis C	34 mm
tekinamo ruošinio masė	140 kg
didžiausias viršūnės Ø 60° A	20 mm
Korpuso Ø D	43 mm
Morzės kūgis	MK2
Darbinės dalies ilgis B	75 mm
Produkto rūšis	Centravimo smaigalys