



## Besisukantis tekinimo centras precizinis modelis Viršūnės kampas 60° / 30°, Morzės kūgis: 2



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	320900 2
GTIN	2050001716873
Produktų klasė	34D

### Aprašymas

#### Modelis:

- Itin nedidelio skersmens korpusas ir mažas radialinis mušimas.
- Tiksliais adatiniais ir atraminiais guoliais nuokrypis sumažinamas iki 0,003 mm, nors korpuso Ø labai nedidelis.
- Kūgis ir nuožulnios dalys yra iš grūdintojo guolių plieno (61 – 63 pagal Rokvelį).

#### Aprašymas:

Centravimo taškai dažniausiai naudojami tekinimo staklėse, kad būtų galima išlaikyti ilgus ir plonus ruošinius, nes priešingu atveju yra pavojus, kad dėl vyraujančių jėgų šie ruošiniai nukryps arba pasisuks.

Centravimo viršūnė tvirtinama naudojant Morzės kūgį. Ruošinys užspaudžiamas griebtuve, o centriniu grąžtu išgręžiama kiaurymė. Pertvarkius įdedama centravimo viršūnė.

#### Paskirtis:

Tekinimo ir šlifavimo darbams, **kuriems reikalingas mažas korpuso Ø ir didelis tikslumas.**

Korpuso Ø D: 28 mm

Darbinės dalies ilgis B: 35 mm

didžiausias viršūnės Ø 60° A: 12 mm

didžiausias viršūnės Ø 30° A: 23 mm

maksimalus radialinis mušimas: 0,003 mm

tekinamo ruošinio masė: 120 kg

### Techninis aprašymas

tekinamo ruošinio masė	120 kg
Korpuso Ø D	28 mm
maksimalus radialinis mušimas	0,003 mm

didžiausias viršūnės Ø 60° A	12 mm
Morzės kūgis	MK2
Darbinės dalies ilgis B	35 mm
didžiausias viršūnės Ø 30° A	23 mm
Produkto rūšis	Centravimo smaigalys