



Besisukantis tekinimo centras precizinis modelis Viršūnės kampas 60° / 30°, Morzės kūgis: 5



Užsakymo data

Užsakymo numeris	320900 5
GTIN	2050001717108
Produktų klasė	34D

Aprašymas

Modelis:

- Itin nedidelio skersmens korpusas ir mažas radialinis mušimas.
- Tiksliais adatiniais ir atraminiais guoliais nuokrypis sumažinamas iki 0,003 mm, nors korpuso Ø labai nedidelis.
- Kūgis ir nuožulnios dalys yra iš grūdintojo guolių plieno (61 – 63 pagal Rokvelį).

Aprašymas:

Centravimo taškai dažniausiai naudojami tekinimo staklėse, kad būtų galima išlaikyti ilgus ir plonus ruošinius, nes priešingu atveju yra pavojus, kad dėl vyraujančių jėgų šie ruošiniai nukryps arba pasisuks.

Centravimo viršūnė tvirtinama naudojant Morzės kūgį. Ruošinys užspaudžiamas griebtuve, o centriniu grąžtu išgręžiama kiaurymė. Pertvarkius įdedama centravimo viršūnė.

Paskirtis:

Tekinimo ir šlifavimo darbams, **kuriems reikalingas mažas korpuso Ø ir didelis tikslumas.**

Korpuso Ø D: 62 mm

Darbinės dalies ilgis B: 90 mm

didžiausias viršūnės Ø 60° A: 18 mm

didžiausias viršūnės Ø 30° A: 54 mm

maksimalus radialinis mušimas: 0,003 mm

tekinamo ruošinio masė: 1000 kg

Techninis aprašymas

Morzės kūgis	MK5
Darbinės dalies ilgis B	90 mm
Korpuso Ø D	62 mm

didžiausias viršūnės Ø 30° A	54 mm
tekinamo ruošinio masė	1000 kg
didžiausias viršūnės Ø 60° A	18 mm
maksimalus radialinis mušimas	0,003 mm
Produkto rūšis	Centravimo smaigalys