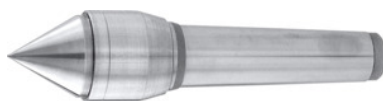




## Besisukantis tekinimo centras precizinis modelis Viršūnės kampas 60°, Morzės kūgis: 2



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	320700 2
GTIN	4045197313232
Produktų klasė	34D

### Aprašymas

#### Modelis:

- **Itin nedidelio skersmens korpusas ir mažas radialinis mušimas.**
- **Tiksliais adatiniais ir atraminiais guoliais nuokrypis sumažinamas iki 0,003 mm, nors korpuso Ø labai nedidelis.**
- **Kūgis ir nuožulnios dalys yra iš grūdintojo guolių plieno (61 – 63 pagal Rokvelį).**

#### Aprašymas:

Centravimo taškai dažniausiai naudojami tekinimo staklėse, kad būtų galima išlaikyti ilgus ir plonus ruošinius, nes priešingu atveju yra pavojus, kad dėl vyraujančių jėgų šie ruošiniai nukryps arba pasisuks.

Centravimo viršūnė tvirtinama naudojant Morzės kūgį. Ruošinys užspaudžiamas griebtuve, o centriniu grąžtu išgręžiama kiaurymė. Pertvarkius įdedama centravimo viršūnė.

#### Paskirtis:

Tekinimo ir šlifavimo darbams, **kuriems reikalingas mažas korpuso Ø ir didelis tikslumas.**

Korpuso Ø D: 28 mm

Darbinės dalies ilgis B: 23 mm

didžiausias viršūnės Ø 60° A: 24 mm

maksimalus radialinis mušimas: 0,003 mm

tekinamo ruošinio masė: 200 kg

### Techninis aprašymas

didžiausias viršūnės Ø 60° A	24 mm
Morzės kūgis	MK2
maksimalus radialinis mušimas	0,003 mm

Darbinės dalies ilgis B	23 mm
tekinamo ruošinio masė	200 kg
Korpuso Ø D	28 mm
Produkto rūšis	Centravimo smaigalys