



## HOLEX Pro Steel VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 2,4



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122501 2,4    |
| GTIN             | 4045197824134 |
| Produktų klasė   | 12F           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**Tiesios ir tvirtos pjovimo briaunos** ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą, saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą.

Plačias panaudojimo galimybes apdirbant plieninius ruošinius garantuoja ultra smulkių grūdelių kietlydinio ir ypatingai tvirtos dangos kombinacija.

Kai Ø iki 1,9 mm su 4 užgalastomis pjovimo briaunomis ir kai Ø nuo 2 mm su užgalasta grąžto viršūne.

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija** – maksimaliai tikslus **grąžto centravimas**. **Tiesi pagrindinė pjovimo briauna** su šiek tiek užapvalintomis briaunomis ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122502**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122503**.

### Techninis aprašymas

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z   | 2          |
| Koto Ø D <sub>s</sub>        | 4 mm       |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub> | 2,4 mm     |
| Bendras ilgis L              | 55 mm      |
| Norma                        | DIN 6537 K |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 14,5 mm    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 10,9 mm            |
| Tolerancija Nominalusis Ø                               | h7                 |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>               | 0,09 mm/aps,       |
| Serija  | Pro Steel          |
| Danga   | TiAlN              |
| Ašmenys   | VHM                |
| Modelis   | 4xD                |
| Smailas kampas  | 140 laipsniai      |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6  |
| Vidinis aušinimas                                       | ne                 |
| Pjovimo technika  | HPC                |
| Pusiau standartinis                                     | taip               |
| Spalvinis žymėjimas                                     | žalias             |
| Produkto rūšis  | Spiralinis gražtas |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 115 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 105 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 85 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 60 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 30 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 25 m/min       | M         |
| Ketus                           | tinka         | 90 m/min       | K         |
| GGG                             | tinka         | 55 m/min       | K         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| sausasis                        | tinka         |                |           |

