



HOLEX Pro Steel VHM grąžtas cilindrinio koto DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arba coliai): 5



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122501 5 |
| GTIN | 4045197824394 |
| Produktų klasė | 12F |

Aprašymas

Modelis:

Tiesios ir tvirtos pjovimo briaunos ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą, saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą.

Plačias panaudojimo galimybes apdirbant plieninius ruošinius garantuoja ultra smulkių grūdelių kietlydinio ir ypatingai tvirtos dangos kombinacija.

Kai Ø iki 1,9 mm su 4 užgalastomis pjovimo briaunomis ir kai Ø nuo 2 mm su užgalasta grąžto viršūne.

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus **grąžto centravimas**. **Tiesi pagrindinė pjovimo briauna** su šiek tiek užapvalintomis briaunomis ir ypatingos griovelio formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122502**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122503**.

Techninis aprašymas

| | |
|------------------------------------------------|------------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 20,5 mm |
| Nominalusis Ø D_c | 5 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Bendras ilgis L | 66 mm |
| Koto Ø D_s | 6 mm |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 28 mm |

| | |
|-------------------------------------------|--------------------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,14 mm/aps, |
| Serija | Pro Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 4xD |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalias |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 115 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 85 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 30 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 25 m/min | M |
| Ketus | tinka | 90 m/min | K |
| GGG | tinka | 55 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |

