



HOLEX Pro Steel VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arba coliai): 2,1



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122504 2,1 |
| GTIN | 4045197825544 |
| Produktų klasė | 12F |

Aprašymas

Modelis:

Tiesios pjovimo briaunos ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą.

Tvirtos pjovimo briaunos užtikrina saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą.

Plačias panaudojimo galimybes apdirbant plieninius ruošinius užtikrina ultra smulkių grūdelių kietlydinio ir ypatingai tvirtos dangos kombinacija.

Kai Ø iki 1,9 mm su 4 užgalastomis pjovimo briaunomis ir kai Ø nuo 2 mm su užgalasta grąžto viršūne.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122507**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122508**.

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Norma | DIN 6537 K |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 12,5 mm |
| Koto Ø D _s | 4 mm |
| Bendras ilgis L | 55 mm |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 9,4 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,07 mm/aps, |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 2,1 mm |
| Serija | Pro Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 4×D |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalias |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | ribotai tinka | 250 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 160 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 125 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 115 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 95 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 35 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | M |
| Ketus | tinka | 100 m/min | K |
| GGG | tinka | 65 m/min | K |
| Uni | tinka | | |

drėgnas, maks.

tinka

šlapias, min.

tinka