



HOLEX Pro Steel VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 4,1



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122776 4,1 |
| GTIN | 4045197827180 |
| Produktų klasė | 12F |

Aprašymas

Modelis:

Tiesios pjovimo briaunos ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą. Tvirtos pjovimo briaunos užtikrina saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą. Plačias panaudojimo galimybes apdirbant plieninius ruošinius užtikrina ultra smulkių grūdelių kietlydinio ir ypatingai tvirtos dangos kombinacija.

Kai Ø iki 1,9 mm su 4 užgalastomis pjovimo briaunomis ir kai Ø nuo 2 mm su užgalasta grąžto viršūne.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122777**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122778**.

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis Ø: h7

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 29,9 mm

Bendras ilgis L: 74 mm

Koto Ø D_s : 6 mm

Pastūma f plienui < 900 N/mm²: 0,14 mm/aps,

Techninis aprašymas

| | |
|--|----------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 29,9 mm |
| Norma | DIN 6537 |

| | |
|---|--------------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 36 mm |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 4,1 mm |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,14 mm/aps, |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | h7 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 74 mm |
| Serija | HOLEX Pro Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 6xD |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalias |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | ribotai tinka | 250 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 160 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 125 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 115 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 95 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 35 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | M |
| Ketus | tinka | 100 m/min | K |
| GGG | tinka | 65 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |