



## HOLEX Pro Steel VHM grąžtas Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm arba coliai): 19,8



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122503 19,8   |
| GTIN             | 4045197835406 |
| Produktų klasė   | 12F           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**Tiesios pjovimo briaunos** ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą. Tvirtos pjovimo briaunos užtikrina, kad našus gręžimas būtų saugus. Labai plačias panaudojimo galimybes apdirbant plieninius ruošinius suteikia plastiškas ultra smulkių grūdelių kietlydinio ir ypatingai tvirtos dangos kombinacija.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Techninis aprašymas

|  |              |
|--|--------------|
| Norma  | DIN 6537 K   |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                     | 2            |
| Bendras ilgis L                                | 131 mm       |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$ | 49,3 mm      |
| Tolerancija Nominalusis Ø                      | h7           |
| Nominalusis Ø $D_c$                            | 19,8 mm      |
| Koto Ø $D_s$                                   | 20 mm        |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                   | 79 mm        |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>      | 0,28 mm/aps, |
| Serija   | Pro Steel    |
| Danga  | TiAlN        |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Ašmenys             | VHM                |
| Modelis             | 4xD                |
| Smailas kampas      | 140 laipsniai      |
| Kotas               | DIN 6535 HB su h6  |
| Vidinis aušinimas   | ne                 |
| Pjovimo technika    | HPC                |
| Spalvinis žymėjimas | žalias             |
| Produkto rūšis      | Spiralinis grąžtas |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 115 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 105 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 85 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 60 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 30 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 25 m/min       | M         |
| Ketus                           | tinka         | 90 m/min       | K         |
| GGG                             | tinka         | 55 m/min       | K         |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| sausasis                        | tinka         |                |           |