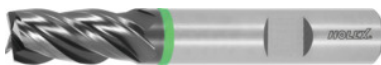




## Kotinė freza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø Dc: 3mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	191637 3
GTIN	4045197838186
Produktų klasė	12W

### Aprašymas

#### Modelis:

Veiksmingas ir tinkamas substratas plieno ir nerūdijančiųjų medžiagų apdirbimui.

### Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Kotas	DIN 1835 B su h6
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	8 mm
Bendras ilgis L	52 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS E SPM
Norma	DIN 844 B

Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	74 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	64 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	42 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	26 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	21 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		