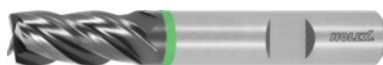




Kotinė freza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø Dc: 6mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191637 6 |
| GTIN | 4045197838919 |
| Produktų klasė | 12W |

Aprašymas

Modelis:

Veiksmingas ir tinkamas substratas plieno ir nerūdijančiųjų medžiagų apdirbimui.

Techninis aprašymas

| | |
|---|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 6 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | 0 / -0,03 |
| Bendras ilgis L | 57 mm |
| Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm ² | 0,016 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 13 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | HSS E SPM |
| Norma | DIN 844 B |

| | |
|---|---|
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuoiant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 74 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 64 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 42 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 32 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 26 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 21 m/min | M |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |