

## Garant

**GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 10,6**



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123035 10,6   |
| GTIN             | 4045197839756 |
| Produktų klasė   | 11E           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**3-briaunis grąžtas**, specialiai sukurtas naudoti, kai **pastūmos labai didelės**. Puikiai tinka **didelės galios** įrenginiams ir stabilioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva ertme centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotai drožlių šalinimui pritaikyta viršūnei reikia mažesnio pjovimo slėgio, ji gerai smulkina drožles.**
- **145° viršūnės kampas užtikrina mažesnę užvartų susidarymą gręžiant kiaurąsias kiaurymes.**

**Rinkoje pirmaujanti skersinių pjovimo briaunų technologija** užtikrina **optimalų centravimą**. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina sklandų grąžto ištraukimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123036**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123035 + 129100HE**.

### Techninis aprašymas

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Koto Ø D <sub>s</sub>        | 12 mm                  |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 114 mm                 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z   | 3                      |
| Tolerancija Nominalusis Ø    | h7                     |
| Norma                        | Gamykliniai standartai |

|   |                    |
|---|--------------------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 98,1 mm            |
| Bendras ilgis L   | 162 mm             |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>              | 0,5 mm/aps,        |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>                            | 10,6 mm            |
| Serija  | Master Steel       |
| Danga   | TiAlN              |
| Ašmenys   | VHM                |
| Modelis   | 8×D                |
| Smailas kampas  | 140 laipsniai      |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6  |
| Vidinis aušinimas                                       | taip, su 25 bar    |
| Pjovimo technika  | HPC                |
| Pusiau standartinis                                     | taip               |
| Spalvinis žymėjimas                                     | žalias             |
| Produkto rūšis  | Spiralinis grąžtas |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min       | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 60 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 55 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 50 m/min       | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 40 m/min       | S         |
| Ketus                           | tinka         | 120 m/min      | K         |
| GGG                             | tinka         | 80 m/min       | K         |

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Uni                      | tinka     |
| drėgnas, maks.           | tinka     |
| šlapias, min.            | tinka     |
| <b>Paslaugos</b>         |           |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |