

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 11,8



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123035 11,8 |
| GTIN | 4045197839879 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

3-briaunis grąžtas, specialiai sukurtas naudoti, kai **pastūmos labai didelės**. Puikiai tinka **didelės galios** įrenginiams ir stabilioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva ertme centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotai drožlių šalinimui pritaikyta viršūnei reikia mažesnio pjovimo slėgio, ji gerai smulkina drožles.**
- **145° viršūnės kampas užtikrina mažesnę užvartų susidarymą gręžiant kiaurąsias kiaurymes.**

Rinkoje pirmaujanti skersinių pjovimo briaunų technologija užtikrina **optimalų centravimą**. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina sklandų grąžto ištraukimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123036**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123035 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

| Norma | Gamykliniai standartai |
|--|------------------------|
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,5 mm/aps, |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Bendras ilgis L | 162 mm |
| Nominalusis Ø D _c | 11,8 mm |

| | |
|--|--------------------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 96,3 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 114 mm |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | h7 |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 8xD |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalias |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | tinka | 60 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 40 m/min | S |
| Ketus | tinka | 120 m/min | K |
| GGG | tinka | 80 m/min | K |

| | |
|--------------------------|-----------|
| Uni | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min. | tinka |
| Paslaugos | |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |