

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123235 10,4 |
| GTIN | 4045197840851 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

3-briaunis grąžtas, specialiai sukurtas darbui esant **didelėms pastūmoms**. Puikiai tinka **galingiems** įrenginiams ir stabiliomis apdirbimo sąlygomis.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva ertme centre leidžia dirbti maksimaliomis pastūmomis.**
- **Patentuotai drožlių šalinimui pritaikyta viršūnei reikia mažesnio pjovimo slėgio, ji gerai laužia drožles.**

Rinkoje pirmaujanti skersinių pjovimo briaunų technologija užtikrina **optimalų centravimą**. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina stabilų grąžto ištraukimą ir tiksliai apvalią kiaurymę.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu $12 \times D$, būtina pirmiau prasigręžti su NC centravimo grąžtu Nr. 121130, kurio **viršūnės kampas 155°**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|------------------------|
| Nominalusis Ø D _c | 10,4 mm |
| Bendras ilgis L | 204 mm |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 156 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,5 mm/aps, |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |

| | |
|--|--------------------|
| Koto $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 140,4 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 12xD |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalias |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | tinka | 60 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 40 m/min | S |
| Ketus | tinka | 120 m/min | K |
| GGG | tinka | 80 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

Šlapias, min.
Paslaugos

tinka

Koto šlifavimas Tipas HE

129100 HE