

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 17mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123236 17
GTIN	4045197843456
Produktų klasė	11E

**Aprašymas****Modelis:**

**3-briaunis grąžtas**, specialiai sukurtas darbui **labai didelėmis pastūmomis**. Puikiai tinka staklėms su **didele galia** ir apdirbimui tolygiomis sąlygomis.

- **Speciali pjovimo briaunų geometrija su tvirtomis pjovimo briaunomis ir dideliu tarpu centre užtikrina didžiausias pastūmas.**
- **Patentuota, drožlių srautui optimizuota viršūnės forma nereikalauja didelės pjovimo jėgos ir gerai laužo drožlę.**

**Rinkoje pirmaujanti skersinių pjovimo briaunų technologija** užtikrina **optimalų centravimą**. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina stabilų grąžto ištraukimą ir tiksliai apvalią kiaurymę.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti grąžtu  $12 \times D$ , būtina pirmiau prasigręžti su NC centravimo grąžtu Nr. 121130, kurio **viršūnės kampas 155°**.

**Techninis aprašymas**

Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Užspaudimo griovelio ilgis c	234 mm
Bendras ilgis L	285 mm
Nominalusis Ø $D_c$	17 mm

Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,66 mm/aps,
Koto Ø D <sub>s</sub>	18 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	208,5 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	120 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.

tinka

šlapias, min.

tinka