

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,9mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123225 5,9 |
| GTIN | 4045197845085 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

Sukurta naudoti, **kai pjovimo greitis didelis**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Siaura skersinė pjovimo briauna ir specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas užtikrina **didelį tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms $12 \times D$, būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

Formos HB ir HE tiekiamos už tokią pačią kainą kaip ir HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123226**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123225 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|------------------------|
| Bendras ilgis L | 116 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 69,2 mm |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 78 mm |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 5,9 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,125 mm/aps, |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 12xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalias |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 160 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 125 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 115 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 55 m/min | M |
| Ketus | tinka | 100 m/min | K |
| GGG | tinka | 95 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HE

129100 HE