

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,9mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123226 3,9 |
| GTIN | 4045197847324 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas**Modelis:**

Sukurta darbui **ypač dideliais pjovimo greičiais**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Labai **siaura skersinė pjovimo briauna** ir **specialus 4 kreipiamųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu $12 \times D$, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068– 121130 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę $3 \times D$ grąžtu Nr. 122736.

Techninis aprašymas

| | |
|--|------------------------|
| Nominalusis Ø D_c | 3,9 mm |
| Koto Ø D_s | 6 mm |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,09 mm/aps, |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 64 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Bendras ilgis L | 102 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |

| | |
|---|----------------------------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 58,2 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 12xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto | taip, kreipiamasis grąžtas |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalias |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 160 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 125 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 115 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 55 m/min | M |
| Ketus | tinka | 100 m/min | K |
| GGG | tinka | 95 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |

