

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,6mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	123226 7,6
GTIN	4045197847690
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Sukurta darbui **ypač dideliais pjovimo greičiais**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Labai **siaura skersinė pjovimo briauna** ir **specialus 4 kreipiamųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu $12 \times D$, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068– 121130 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę $3 \times D$ grąžtu Nr. 122736.

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	8 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,15 mm/aps,
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Nominalusis Ø D _c	7,6 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	108 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	96,6 mm
Bendras ilgis L	146 mm

Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h7
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	125 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	55 m/min	M
Ketus	tinka	100 m/min	K
GGG	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

