

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	123226 10,8
GTIN	4045197848017
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Sukurta darbui **ypač dideliais pjovimo greičiais**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Labai **siaura skersinė pjovimo briauna** ir **specialus 4 kreipiamųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu 12xD, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068– 121130 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 3xD grąžtu Nr. 122736.

Techninis aprašymas

Nominalusis Ø D _c	10,8 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Bendras ilgis L	204 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,2 mm/aps,
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Užspaudimo griovelio ilgis c	156 mm

Koto $\varnothing D_s$	12 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	139,8 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto	taip, kreipiamasis grąžtas
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	125 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	55 m/min	M
Ketus	tinka	100 m/min	K
GGG	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

