

**HOLEX Pro INOX VHM freza HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203013 3
GTIN	4045197849885
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:**

HPC freza su **patobulinta danga** dar **patvaresnė** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairių nerūdijantįjį plieną. Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm² apdirbimui.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	5 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,015 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Bendras ilgis L	50 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Pjovimo briaunos Ø D_c	3 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka