

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM freza HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 6mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203013 6      |
| GTIN             | 4045197849915 |
| Produktų klasė   | 12X           |

**Aprašymas****Modelis:**

HPC freza su **patobulinta danga** dar **patvaresnė** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairių nerūdijantįjį plieną. Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm<sup>2</sup> apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>   | 10 mm                                 |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm                               |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°  | 0,1 mm                                |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | f8                                    |
| Koto Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm                                  |
| Kotas   | DIN 6535 HB su h6                     |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>   | 6 mm                                  |
| Bendras ilgis L   | 54 mm                                 |
| Dantų skaičius Z  | 4                                     |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,025 mm                              |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 35 laipsniai                          |

|   |   |
|---|---|
| Kampų nuožulos kampas                       | 45 laipsniai                                    |
| Serija                                      | Pro Inox  |
| Danga                                       | AlCrN   |
| Ašmenys                                     | VHM   |
| Norma                                       | DIN 6527  |
| Tipas                                       | N   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | kintamas  |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | $0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                           | ne  |
| Pjovimo technika                            | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas                         | mėlyna  |
| Produkto rūšis                              | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 240 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 220 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 150 m/min | P         |
| TOOLOX 33                       | ribotai tinka | 115 m/min | H         |
| TOOLOX 44                       | ribotai tinka | 80 m/min  | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 100 m/min | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 85 m/min  | M         |
| Uni                             | ribotai tinka |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |

|               |               |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | tinka         |
| sausasis      | ribotai tinka |
| Oras          | tinka         |