

**HOLEX Pro INOX VHM freza HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203013 10
GTIN	4045197849939
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:**

HPC freza su **patobulinta danga** dar **patvaresnė** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairių nerūdijantįjį plieną. Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm² apdirbimui.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,045 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Dantų skaičius Z	4
Bendras ilgis L	66 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Koto Ø D_s	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	14 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka