

**HOLEX Pro INOX VHM freza HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203013 20
GTIN	4045197849960
Produktų klasė	12X

**Aprašymas****Modelis:**

HPC freza su **patobulinta danga** dar **patvaresnė** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm<sup>2</sup> apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	26 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Bendras ilgis L	92 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	100 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka