

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203006 8
GTIN	4045197851796
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

HPC frezos su **naujai sukurta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. **Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas**.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.

Privalumai:

Maža vibracija.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D ₁	7,5 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	32 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Pjovimo briaunos Ø D _c	8 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L _c	19 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,25 mm

Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Bendras ilgis L	68 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka