

Garant
GARANT Master INOX VHM freza HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203011 6
GTIN	4045197851857
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

HPC frezos su **naujai sukurta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. **Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas**.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.

Privalumai:

Maža vibracija.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	25 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	5,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	18 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h10
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	6 mm
Bendras ilgis L	62 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,25 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	4

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,03 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,08 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	80 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		