

Garant
GARANT Master INOX VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/3,0mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206345 12/3,0 |
| GTIN | 4045197852182 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

HPC frezos su **naujai sukurta danga**.

Dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat labai gerai apdirba ir TOOLOX®.

Privalumai:

Didesnis atsparumas oksidacijai ir karščiui.

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------------|
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 3 mm |
| Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ² | 0,062 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Koto Ø D_s | 12 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 38 mm |
| Sužeminto koto Ø D_1 | 11,5 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 12 mm |
| Bendras ilgis L | 83 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 26 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Serija | Master Inox |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h10 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | kintamas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Koto tolerancija | h6 |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 250 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 230 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | tinka | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 80 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 110 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|---------------|----------|-----------|
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| Uni | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |
| Paslaugos | | | |
| Koto šlifavimas Tipas HB | | | 129100 HB |