

**Garant****GARANT Master INOX VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 5/0,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206347 5/0,5
GTIN	4045197852359
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

HPC frezos su **naujai sukurta danga**.

Dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX® apdirbimui.

**Privalumai:**

**Didesnis atsparumas oksidacijai ir karščiui.**

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	13 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	18 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,5 mm
Bendras ilgis $L$	57 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	4,6 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius $Z$	4
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,031 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant kraštus
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	M

INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		