

Garant**GARANT Master INOX VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 6/1,0mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206347 6/1,0 |
| GTIN | 4045197852380 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

HPC frezos su **naujai sukurta danga**.

Dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Darbiui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX® apdirbimui.

Privalumai:

Didesnis atsparumas oksidacijai ir karščiui.

Techninis aprašymas

| | |
|---|-------------------|
| Sužeminto koto Ø D ₁ | 5,5 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 13 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R ₁ | 1 mm |
| Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu | 21 mm |
| Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ² | 0,037 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Bendras ilgis L | 57 mm |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 6 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Serija | Master Inox |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h10 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3×D apdirbant kraštus |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Koto tolerancija | h6 |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 250 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 230 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | tinka | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 80 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 110 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|---------------|----------|---|
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| Uni | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |