

**Garant****GARANT Master INOX VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,5mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206347 12/1,5 |
| GTIN             | 4045197852540 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

HPC frezos su **naujai sukurta danga**.

Dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX® apdirbimui.

**Privalumai:**

**Didesnis atsparumas oksidacijai ir karščiui.**

**Techninis aprašymas**

|                                                                                  |                   |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Kotas                                                                            | DIN 6535 HB su h6 |
| Dantų skaičius Z                                                                 | 4                 |
| Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,062 mm          |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                              | 38 mm             |
| Koto Ø $D_s$                                                                     | 12 mm             |
| Bendras ilgis L                                                                  | 83 mm             |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$                                                         | 12 mm             |
| Sužeminto koto Ø $D_1$                                                           | 11,5 mm           |
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$                                                 | 1,5 mm            |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                                                     | 26 mm             |

|                                                                 |                                       |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                            | 40 laipsniai                          |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                               |
| Serija                                                          | Master Inox                           |
| Danga                                                           | TiAlN                                 |
| Ašmenys                                                         | VHM                                   |
| Norma                                                           | Gamykliniai standartai                |
| Tipas                                                           | N                                     |
| Tolerancija Nominalusis Ø                                       | h10                                   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės                     | nevienodas                            |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                                      | nevienodas                            |
| Skersinės pastūmos kryptis                                      | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                | 0,3×D apdirbant kraštus               |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                | Griovelio pjūvio gylis 1×D            |
| Vidinis aušinimas                                               | ne                                    |
| Pjovimo technika                                                | HPC                                   |
| Koto tolerancija                                                | h6                                    |
| Spalvinis žymėjimas                                             | mėlyna                                |
| Produkto rūšis                                                  | Freza toroidiniu galu                 |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 250 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 230 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 200 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 180 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 170 m/min | P         |
| TOOLOX 33                       | tinka     | 115 m/min | H         |
| TOOLOX 44                       | tinka     | 80 m/min  | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 110 m/min | M         |

|                             |               |          |   |
|-----------------------------|---------------|----------|---|
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min | M |
| Uni                         | ribotai tinka |          |   |
| drėgnas, maks.              | tinka         |          |   |
| šlapias, min.               | tinka         |          |   |
| sausasis                    | ribotai tinka |          |   |
| Oras                        | tinka         |          |   |