

Garant

GARANT Master INOX VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	206347 16/2,5
GTIN	4045197852625
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Konstruktiniai matmenys panašūs į DIN 6527.

HPC frezos su **naujai sukurta danga**.

Dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Darbiui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX® apdirbimui.

Privalumai:

Didesnis atsparumas oksidacijai ir karščiui.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	44 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	2,5 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Dantų skaičius Z	4
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,086 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant kraštus
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		