

**Garant****GARANT Master INOX VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206347 20/1,0
GTIN	4045197852656
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

HPC frezos su **naujai sukurta danga**.

Dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Darbai **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX® apdirbimui.

**Privalumai:**

**Didesnis atsparumas oksidacijai ir karščiui.**

**Techninis aprašymas**

Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,111 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	54 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	1 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	38 mm
Dantų skaičius Z	4

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant kraštus
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	M

INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		