

**Garant**
**VHM toroidinė freza, be dangos, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206190 16/3,0
GTIN	4045197853059
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti** drožlių grioveliai, kuriais **puikiai pasižalina** ilgos aliuminio drožlės.

Tolerancija:

· **kampo spindulys**

**$R_1 = 0,5$  tolerancija  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancija  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerancija  $\pm 0,05$ .**

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	3
Pastūma $f_z$ trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant	0,1 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,09 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	36 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	42 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	3 mm
Koto Ø $D_s$	16 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	180 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	140 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	105 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	130 m/min	N
PA 66	tinka	150 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
Cu	tinka	80 m/min	N

CuZn	tinka	100 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		
<b>Paslaugos</b>			

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------