

Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5,7mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202402 5,7 |
| GTIN | 4045197853608 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

Kampų spinduliai suderinti pagal DIN reikalavimus **prizminiams grioveliams**.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 5,7 mm |
| Bendras ilgis L | 54 mm |
| Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 7 mm |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | f8 |
| Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |

| | |
|---|---|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai |
| Kampų užapvalinimas r_v | 0,2 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | kintamas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,4×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 260 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 190 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 150 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 250 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

| | |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | ribotai tinka |
| sausasis | tinka |
| Oras | tinka |