

Garant

GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 7,7mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	202402 7,7
GTIN	4045197853646
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

Kampų spinduliai suderinti pagal DIN reikalavimus **prizminiams grioveliams**.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	9 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	7,7 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	58 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,4×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka