

**Garant**
**GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 15,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202402 15,5
GTIN	4045197853738
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

Kampų spinduliai suderinti pagal DIN reikalavimus **prizminiams grioveliams**.

**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	82 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Koto Ø $D_s$	16 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	16 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	15,5 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,32 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,4×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka