

## Garant

### Kietlydininiai NC mašininiai plėstuvai konfiguruojam., TiAlN, Nominalusis Ø DC: 1,8mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	164344 1,8
GTIN	4045197854421
Produktų klasė	10N

#### Aprašymas

##### Modelis:

**NC tinkamas modelis DIN 8093-2 su tiesiu kotu standartizuotiems griebtuvams** – ypač gerai tinka **hidrauliniams užspaudimo** arba **didelio tikslumo griebtuvams**. Šitaip **sumažinamas spindulinis mušimas** ir **padidinamas darbo saugumas**.  
**Naudojant GARANT NC plėstuvus nebereikia įsigyti specialių griebtuvų**. Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale. **Plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir tolerancijas**.

##### Paskirtis:

Kiaurųjų kiaurymių plėtimui, nes drožlės nukreipiamos pjovimo kryptimi. Tinka ir aklinosioms kiaurymėms.

##### Pastaba:

Suleidimo tolerancija H7 žr. Nr. 164340 ir 164341.

#### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Ø ribos	1,71 - 1,9 mm
Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>	19 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	11 mm
Bendras ilgis L	50 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/aps,
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	1,8 mm
Koto tolerancija	h6

Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Plėtimo $\varnothing$ matmenys	0,05 - 0,1 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 8093
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	35 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	30 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	25 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	10 m/min	S
Ketus (G)	tinka	10 m/min	K
CuZn	tinka	25 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

