

Garant**Kietlydininiai NC mašininiai plėstuvai konfiguruojam., TiAlN, Nominalusis Ø DC: 2mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164344 2 |
| GTIN | 4045197854438 |
| Produktų klasė | 10N |

Aprašymas**Modelis:**

NC tinkamas modelis DIN 8093-2 su tiesiu kotu standartizuotiems griebtuvams – ypač gerai tinka **hidrauliniams užspaudimo** arba **didelio tikslumo griebtuvams**. Šitaip **sumažinamas spindulinis mušimas** ir **padidinamas darbo saugumas**.
Naudojant GARANT NC plėstuvus nebereikia įsigyti specialių griebtuvų. Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale. **Plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir tolerancijas**.

Paskirtis:

Kiaurųjų kiaurymių plėtimui, nes drožlės nukreipiamos pjovimo kryptimi. Tinka ir aklinosioms kiaurymėms.

Pastaba:

Suleidimo tolerancija H7 žr. Nr. 164340 ir 164341.

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------|
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/aps, |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 12 mm |
| Nominalusis Ø D _c | 2 mm |
| Bendras ilgis L | 50 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4 |
| Koto Ø D _s | 4 mm |
| Koto tolerancija | h6 |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 19 mm |

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Ø ribos | 1,91 - 2,12 mm |
| Plėtimo Ø matmenys | 0,05 - 0,1 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 8093 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 35 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 30 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 25 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 15 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 15 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 12 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 10 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 10 m/min | K |
| CuZn | tinka | 25 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

