

Garant**VHM frezos MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202399 4
GTIN	4045197854575
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Speciali drožlių griovelių geometrija ir sustiprinta šerdis.****MTC rupiojo apdirbimo freza frezavimui iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje.****Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.**

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresnis įrankio patvarumas.

Paskirtis:Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	62 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sužeminto koto Ø D ₁	3,9 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto Ø D _s	6 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,024 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	24 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	16 mm
Dantų skaičius Z	3

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	250 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 55 \text{ HRC}$	tinka	90 m/min	H
Plienas $< 60 \text{ HRC}$	tinka	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	130 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		