

Garant**VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203026 12
GTIN	4045197857989
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Pastaba:****Naujas produktas vietoje Nr. 203025.****Techninis aprašymas**

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,065 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto Ø D _s	12 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	73 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L _c	24 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	11 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai

Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	70 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	45 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		

