

**Garant****VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203026 16
GTIN	4045197857996
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Pastaba:****Naujas produktas vietoje Nr. 203025.****Techninis aprašymas**

Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	100 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Pastūma $f_2$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	32 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	150 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai

Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,1 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	70 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	45 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	S
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		

