

Garant
VHM freza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 3,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202396 3,5
GTIN	4045197857477
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
Speciali drožlių griovelių geometrija ir sustiprinta šerdis.
MTC rupiojo apdirbimo freza frezavimui iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje.
Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527, ilga.**

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,024 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos ilgis L_c	11 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	3,4 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	16 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	3,5 mm
Bendras ilgis L	57 mm

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ abdirbant briaunas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelų ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	250 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $< 55 \text{ HRC}$	tinka	90 m/min	H
Plienas $< 60 \text{ HRC}$	tinka	60 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		