

**Garant****VHM freza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202396 8
GTIN	4045197858160
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:****Speciali drožlių griovelių geometrija ir sustiprinta šerdis.****MTC rupiojo apdirbimo freza frezavimui iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje.****Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.**Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527, ilga.**

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

**Paskirtis:**Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	19 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	63 mm

Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	25 mm
Dantų skaičius Z	3
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D abdirbant briaunas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	90 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	60 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		