

**Garant**
**VHM freza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 9mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202396 9
GTIN	4045197858184
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Speciali drožlių griovelių geometrija ir sustiprinta šerdis.**
**MTC rupiojo apdirbimo freza frezavimui iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje.**
**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.**

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527, ilga.**

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresniam įrankio patvarumui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	8,7 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	22 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Dantų skaičius Z	3
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	30 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,2 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ abdirbant briaunas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	90 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	60 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		